

Categorie 5: Vakbekwaamheid productie – CNC

5.30.4 CNC Eind- en langsprofileren – basis

Cursuscode: 66

Doelgroep: Werknemers machinale, toekomstige CNC-bedieners en werkvoorbereiders

Doel cursus: Leren werken met en zelfstandig bedienen van een CNC eind- en langsprofileermachine

Leerprogramma:

- algemene inleiding en machine-onderdelen
- principe van machinebesturing
- positiemeetsysteem
- referentielijnen
- semi-automatisch bedienen
- activeren van bewerkingsprogramma's
- tekeninglezen en analyseren productkwaliteit
- opslaan en verwijderen van productiegegevens
- praktische oefeningen
- maken van bewerkingsprogramma's
- samenstellen van orders
- samenstellen van bewerkingen uitgevoerd door meerdere bewerkingsassen met behulp van gereedschapstekeningen en Autocad
- machine simulatie
- afstemming van Goeneveld Automatisering
- werken met randapparatuur zoals PC en diskettehandelingen
- invoeren van bewerkingsprogramma's en orderbewerking met behulp van bureau PC
- afstelling van diverse parameters

Cursusduur : 6 dagdelen

Locatie: Bergen op Zoom, Doetinchem, Heerenveen, Heerhugowaard, Rijssen, Woerden, Nuenen, In company

Groepsgrootte: Min. 4 deelnemers